

Revisionsverwaltung für Stücklisten

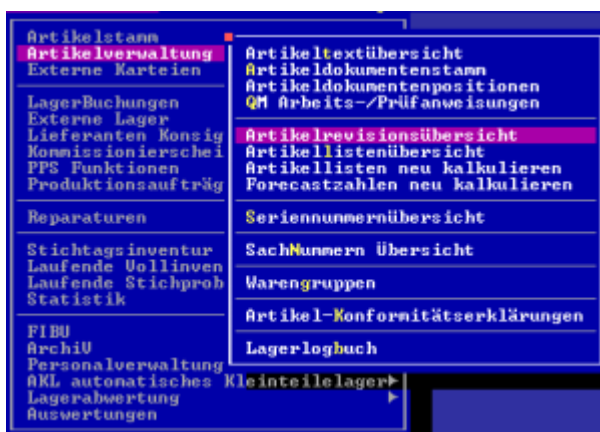
Das IFW Modul dient zur Verwaltung mehrere Stücklistenversionen zu einem Artikel. Jeder Revisionsstand enthält eine eigene Stückliste und Informationen.

- Beliebig viele Revisionsstände zu einem Artikel
- Jeder Revisionsstand enthält eine eigene Stückliste
- Zusätzliche Informationen pro Revisionsstand mit Anlagedaten, "gültig ab"-Datum und Informationstext.
- Funktionen zur Aktivierung des aktuellen Revisionsstands
- Auswahl des Revisionsstands bei der Produktionsanlage
- Zuordnung des Revisionsstands von Unterbaugruppen in der Stückliste

Funktionen:

1. Die Stücklistenanlage erfolgt innerhalb der Revisionsstände.
2. Ein Revisionsstand kann zur Neuanlage mit seiner Stückliste kopiert werden.
3. Die aktuelle Stückliste im Artikelstamm ist immer die des gerade aktiven Revisionsstands.
4. Durch ein Automatisierungsprozess (Scheduler) werden am Beginn eines Tages die Revisionsstände auf ihr "gültig ab" Datum geprüft und die Revisionsstände der betroffenen Artikel aktiviert.
5. Bei der Produktionsanlage kann der zu verwendende Revisionsstand ausgewählt werden.

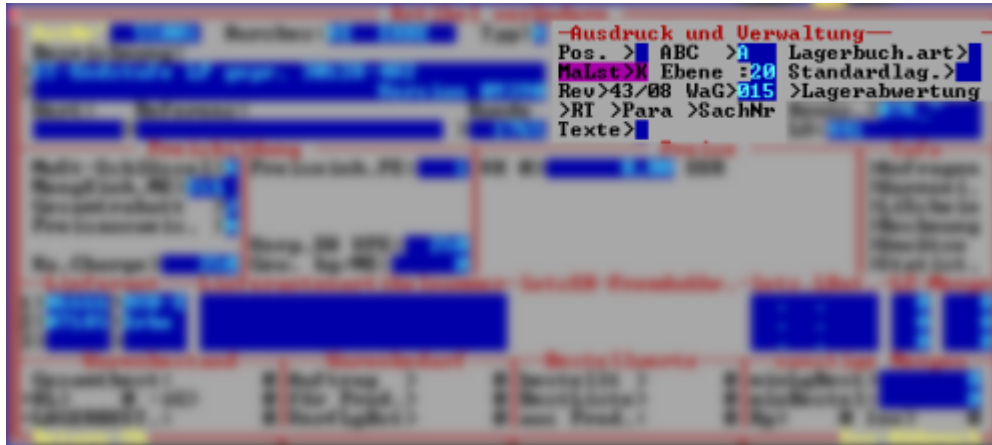
Menüpunkte und Felder der Revisionsverwaltung



Artikelrevisionsübersicht

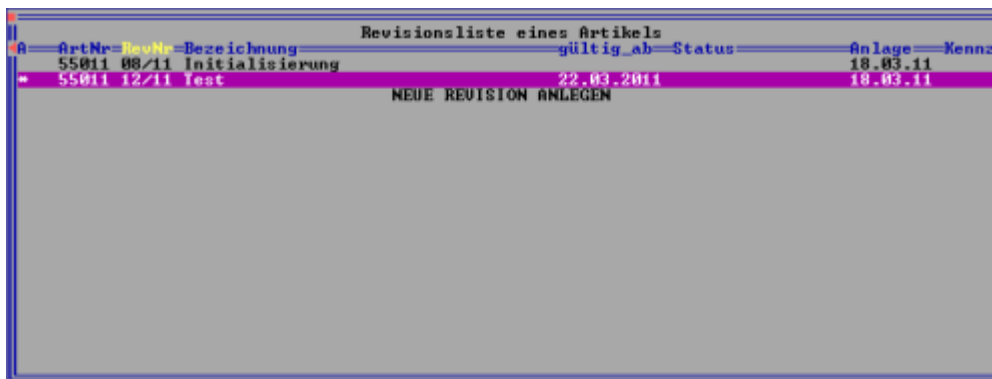
- Der Menüpunkt dient nur zur Übersicht aller gespeicherter Revisionsstände aller Artikel. Er dient nur zu administrativen Zwecke und wird in der Regel für die Revisions und Stücklistenverwaltung nicht benötigt.

Artikelstammfelder



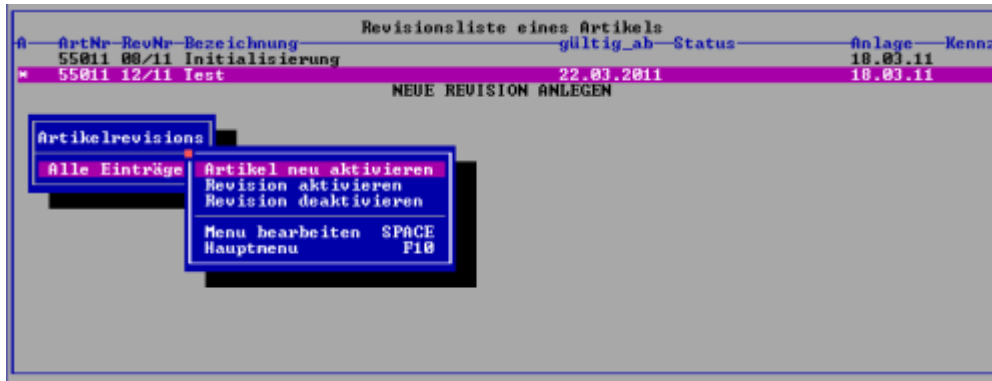
- MaLst> Stückliste der aktiven Revision. Die Stückliste kann hier mit F1 aufgerufen und bearbeitet werden.
- Rev> Revisionsnummer der aktiven Revision. Mit F1 kann die Liste der Revisionsstände des Artikles abgerufen werden. Hier werden auch die Stücklisten der verschiedenen Revisionsn bearbeitet.
- >RT Revisionstext. Er hat nur informativen Charakter. Tragen Sie revisionsspezifische Informationen in dem entsprechenden Revisionsstand ein (Feld Rev> F1).

Revisionsliste eines Artikels



- In der Revisionsliste sind alle Revisionsstände eines Artikels aufgeführt. Die Revisionsstände können hier bearbeitet oder neu erstellt oder kopiert werden ("Taste Einfügen").
- Es ist immer eine der Revisionen aktiv. Die Stückliste der aktiven Revision wird im Artikelstamm angezeigt. Sie dient auch zur internen Berechnung der Stücklistenkalkulation und ggf. vorhandenen Forecastwerten. Die aktive Revision ist in der Revisionsliste mit einem Stern '*' gekennzeichnet.
- Es ist darauf zu achten, dass beim Löschen eines Revisionseintrags auch die Stückliste der Revision gelöscht wird. Die aktive Revision kann nicht gelöscht werden.

Menüpunkte der Revisionsliste



Mit F10 können Funktionen zur Bearbeitung der Revisionsliste aufgerufen werden. Bewegen Sie dazu den Auswahlbalken auf die betroffenen Revisionszeile und drücken Sie F10.

Artikel neu aktivieren

- Wenn ein Artikel noch keinen Revisionsstand hat (Feld Rev> im Artikelstamm leer) muss, er zuerst mit dieser Funktion aktiviert werden. Dabei wird die im Artikelstamm befindliche Stückliste der bei der Aktivierung angegebenen Revisionsnummer zugeordnet und ein aktiver Revisionseintrag generiert. Das Feld Rev> im Artikelstamm erhält die angegebene Revisionsnummer.

Revision aktivieren

- Mit dieser Funktion wird die aktuelle Revisionszeile zur aktiven Revision. Die bisher aktive Revision wird deaktiviert. Im Artikelstamm wird die Stückliste der aktivierten Revision eingeblendet. Das Feld Rev> im Artikelstamm wird auf die aktivierte Revision gesetzt.

Revision deaktivieren

- Diese Funktion kann nur ausgelöst werden, wenn es nur eine einzige Revisionszeile besteht. Dabei wird die Stückliste aus der Revision entkoppelt. Die Stückliste steht dann nur noch im Artikelstamm zur Verfügung. Im Artikelstamm wird der Inhalt im Feld Rev> gelöscht. Das **Kennzeichen** '*' der Revisionszeile wird entfernt.
- Ein Artikel kann im Artikelstamm erst dann gelöscht werden, wenn er keinen Revisionseintrag besitzt. Es müssen also zuvor alle Revisionen gelöscht werden, dann die verbleibende aktive Revision deaktiviert werden und dann die deaktivierte Revisionszeile gelöscht werden. Erst dann kann auch der Artikel im Artikelstamm gelöscht werden.

Revisionsvergleich von Artikel

Daten vom 22.03.2011	Key (Pos>Art>Rev>Mge)	Typ	Bezeichnung	Anzahl	Menge	Cnt	Last Rev	'55011 08/11	'55011 12/11
Artikel '55011	' 55011			0	0	0	0		
Pos 001:	001:	0.000000	A	1	1	2	0		
Pos 002:	002:	0.000000	A	1	0	2	2		
Pos 015:	015:	0.100000	A	1	0	2	2		
Pos 020:	020:	0.400000	A	1	0,1	2	2	0,1	0,1
Pos 025:	025:	0.700000	A	1	0,4	2	2	0,4	0,4
Pos 030:	030:	0.000000	A	1	0,7	2	2	0,7	0,7
Pos 030:	030:	5.040000	A	1	5,04	2	2	5,04	5,04
Pos 032:	032:	0.200000	A	1	0,2	2	2	0,2	0,2
Pos 035:	035:	0.000000	A	1	0	2	2		
Pos 040:	040:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 050:	050:	0.020000	A	1	0,02	2	2	0,02	0,02
Pos 055:	055:	0.000000	A	1	0	2	2		
Pos 060:	060:	0.000000	A	1	0	2	2		
Pos 091:	091:	0.000000	A	1	0	2	2		
Pos 501:	501:	2.000000	A	1	2	2	2	2	2
Pos 502:	502:	2.000000	A	1	2	2	2	2	2
Pos 600:	600:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 700:	700:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 800:	800:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 801:	801:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 802:	802:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 850:	850:	1.000000	A	1	1	2	2	1	1
Pos 851:	851:	4.000000	A	1	4	2	2	4	4
Pos 900:	900:	46/10: 1.000	K	1	1	1	1	1	1
Pos 900:	900:	46/10: 1.000	K	1	1	1	2		1
Zusammenfassung				0	0	0	0		

- Im Artikelstamm kann auf einem Produkt mit F4 das Formular "Revisionsvergleich von Artikel" aufgerufen werden. Es zeigt einen Vergleich der Positionen der verschiedenen Revisionsständen an. In den letzten Spalten sind horizontal die Revisionsmengen der Revisionsstände angeben, vertikal die Positionen.
- Unterschiedliche Positionszeilen sind rot hinterlegt.

Zuordnung der Revision von Vorprodukten in der Stückliste

Position 900 SachNr. > KdNr. > Anzahl : 1
 Typ > K KurzBez > ArtNr > R>46/1x Menge : 1
 Kost.Art > Einnalmenge : 0
 Kennz. > Einheit > Stk
 vArt: 55011 Arbeitsgangbeschreibung/Bauteilreferenz Lager
 FeStNr > Freigabeliste
 AnzLin : 0
 Zp. : 0

Artikelbezeichnung für Handeingaben ohne Artikelstamnummer

Bezeichnung

vRev:12/11
 R : *
 A : *

Fremdsprache

PPS-Zeittabelle

Materialzuordnung Lagerung Behälter Transport Behälter Lager

für Arbei.Pos: Quelle > Wagen: Art :
 für Arbeitsg. > Senke > Art :
 Verbrauch Art: Lagerplatz Größe: Res2:
 Unlager. Me. : 0 Rast.:
 Max.Me. Senke: 0

Return-Ok Esc-Abbruch

- Im Feld R> neben der Artikelnummer wird die eingebaute Revision eines Vorprodukts in der Stückliste hinterlegt. Achten Sie darauf, dass die korrekte Revisionsnummer hinterlegt ist. Bei der Produktionsanlage hierarchischer Produktstrukturen wird für die Vorprodukte automatisch die Stückliste der dort hinterlegten Revisionsnummer verwendet.

Produktionsanlage

Zu produzierende Revision auswählen				
ArtNr=RevNr=Bezeichnung	gültig_ab=Status	Anlage=Kennz		
55011 08/11 Initialisierung	22.03.2011	18.03.11		
55011 12/11 test	22.03.2011	18.03.11		

- Sobald im Feld Rev> im Artikelstamm eine Revisiosnnummer enthalten ist, wird bei der Produktionsanlage der zu verwendende Revisionsstand abgefragt. Die aktuell aktive Revision ist mit dem Zeichen '*' in der Zeile gekennzeichnet.
- Sollte automatisch auch die Unterbaugruppen mit angelegt werden, so wird immer der Revisionsstand der in der ausgewählten Stückliste eingetragenen Revisionen der Unterbaugruppen verwendet.

From:

IFW Wiki - www.wiki.ifw.de

Permanent link:

<https://wiki.ifw.de/wiki/doku.php?id=zusatzmodule:revisionsverwaltung>

Last update: **15.03.2018 12:22**

